

300 ST 5 - TAM OTOMATİK 5 HATLI DİKEY STİK ŞEKER DOLUM VE PAKETLEME MAKİNASI



RESİM TEMSİLDİR MAKİNA ÖZELLİKLERİNE GÖRE FARKLILIK GÖSTEREBİLİR.

300 ST5 – TAM OTOMATİK 5 HATLI DİKEY STİK ŞEKER DOLUM VE PAKETLEME MAKİNASI:

Tam otomatik 5 hatlı dikey stik şeker dolum ve paketleme makinası ileri teknolojiyle, 300ST5 serisinin kanıtladığı kaliteli dolum ve paketleme işlemleri. Elektrik tasarrufu ve otomatik kontrol ile montaj kolaylığı ve çalışması sunmaktadır. 300 ST 5 – 5 Hatlı dikey stik şeker dolum ve paketleme makinası, şeker ve toz malzeme ve ürünleri dolumu ve paketlemesi için tasarlandı. Bu makina, 5 çoklu adet stik şeklinde ve 3 taraftan yapıştırılmalı paket üretimi için kullanılır. Dolum, yapıştırma, kesme, paketleme ve sayma işlemleri yapabilmektedir. Şeker ve toz dolum ve paketlenmesi için kullanılır. Makina Sıcak yapıştırılmalı sistemde sıcak yapıştırmaya uygun tüm ambalaj malzemeleri ile çalışılabilir. Makina sıcak yapıştırılmalı sistemde sefon, poretize, polipropilen ve alüminyum lamine ambalaj malzemeleri ile çalışılabilir. PLC kontrollü sistemle dokunmatik ekranından tüm ayar fonksiyonlarına ulaşma imkânı sağlanmıştır. Isı ayarları, fotosel ayarları, paket kesim boyu, dakikadaki üretim sayısı, paketlenen ürün sayısı, paketlemek istenen ürün sayısında stop gibi özellikleri ekrandan görebilir ve ayar yapabilirsiniz. Bu makine 15mm den 30mm'e kadar paket eni ve 30mm den 170mm'e kadar paket boyu yapabilmektedir. Makinanın paketleme hız kapasitesi 350 adet maksimum ve 250 adet minimum dakikada stik paket yapabilmektedir. Paketlenecek ürünün temas ettiği tüm yüzeyler ve gövdenin tamamı 304 kalite paslanmaz saçlarla kaplıdır. Makina 2 yıl garanti kapsamındadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER:

<u>MODEL</u>	USLUPAK – 300ST5
<u>TİPİ</u>	300ST5-5hatlı dikey stik sıvı dolum ve paketleme makinası
<u>MAKİNANIN NET AĞIRLIĞI</u>	650 kg (opsiyonel üniteler hariç)
<u>MAKİNANIN ÖLÇÜLERİ</u>	Boy:1780 mm En:1260 mm Yükseklik: 2030 mm
<u>TOPLAM ELEKTRİK GÜCÜ</u>	4Kw/h 3X380V 3 Faze 50-60 Hz 10 amber
<u>KONTROL SİSTEMİ</u>	LS-HMI XP30-TTE/DC PLC Kontrol Sistem ve 5,7 inç Dokunmatik Ekran Gücü: DC 24V, 5W-01A TFT renk /256 renk QVGA 320 X 240 Kore imalatı
<u>ANA REDÜKTÖRLÜ MOTOR</u>	NERIMOTORI markalıdır. Asenkron elektrikli motor Gücü:1.5kw Devir:1400 rpm İtalya imalatı
<u>TAŞIMA KONVEYORUN MOTORU</u>	NERIMOTORI model. MEC serisi asenkron elektrikli motor Tipi: MR63T0010 63C-4 B14 230V / 400 Y, 50 Hz, 0.33 Hp, 1.58 A,ip:55, Cos φ : 0.66 Gücü:0.25 kw, Devri: 1350 rpm İtalya imalatı

HIZ INVERTÖRÜ ANA MOTOR İÇİN

LS- İG5A Hız İnvertör Tipi: SV008İG5A -1
Giriş: 200 - 230 V, 1 faze 6,6 A, 50 - 60 Hz
Çıkış: 0 - giriş V, 3 faze 5,0 A, 0,1 - 400 Hz
1.9 KVA
Gücü: 0.75kw
Kore imalatı

KONTAKTÖR VE TERMİK ÇIKIŞ KONVEYORU İÇİN

Schneider Elektrik Kontaktör ve Termik
690 V - 50/60 Hz, 20-30 A, 8kV, 4 kw
Gücü: 200-220 V, 1,5 kw / 230 V, 2,2 kw / 400 V, 4 kw
/690 V, 4 kw
AWG 12-18 CU 60° / 75° C
Troku: 7 lbs in.
Fransa imalatı

ELEKTRİK GÜCÜ BESLEME

IDEC (PS5R - SF 24) IDEC CORPORATION
Giriş: AC 100 - 240 V, 50 - 60 Hz, 1,8 A
Çıkış: DC 120W, 24 V, 5A
Tayvan İmalatı

REZİSTANSLAR ISI KONTROLU

SSR - Role (2 adet) vardır, çenelerin gruplarına göre
HANYOUNG NUX HSR - SLD402Z
90 - 264 V, 40 A
Kore imalatı

REZİSTANSLAR ISI AYARI

NX4-03 (2 adet) vardır, çenelerin gruplarına göre
HANYOUNG NUX
LOT NO. 21GPM0061

REZİSTANSLAR

Çene grupları ısıtmak için rezistanslar vardır.
Yan çenelerin rezistansı: 5 adet x 48 V / 250 W
Alt çenelerin rezistansı: 2 adet x 48 V / 250 W
Tayvan İmalatı

TRAFO

CAG- Elektronik & Mühendislik LTD.ŞTİ.
Giriş: 220 V, 9.09 A
Çıkış: 48 V, 41.67 A
VA: 2000
Hız: 50-60 Hz
Türk imalatı

UYARI SİRENİ

Makinanın uyarı sireni vardır. Arıza, hata, duruş ve mendil üretim sayısı bitirime durumlarında makinanın sireni devreye girer. High Point markalıdır
Tek sesli 12-24 V, AC/DC
FM-24 AA - 901A
Türk İmalatı

KONTROL PANAL DÜĞMELERİ

ACİL STOP Düğmesi: KRAUS & NAIMER
KG 20, B T203/01, DE 14 B546, 32 /000300

	ALMAN İmalatı START/STOP Düğmesi: Emas B2, 300 V, 2,5 kw Türkiye imalatı Manual Sürme Düğmesi: EATON M22-K10 6 KV, 500 V ABD imalatı
<u>DÖNME KODLAYICI (ROTARİ İNKODER)</u>	Dönme kodlayıcı ana motorun hareketini takip eden ve tarayan bir ünedir. HANYOUNG NUX Marka, Modeli: HE50B-8-360-3-T-24-2 Gücü: 12-24 V DC Kore imalatı
<u>OPTİK OKUYUCU RENK FOTOSELİ</u>	Renk fotoselin markası SICK KT5W-2B1116 ALMAN imalatı
<u>HAVA BASINCI TÜKETİMİ</u>	6 bar, 300mlt/dakika ihtiyaç vardır.
<u>AMBALAJ MALZEMESİ</u>	Polipropilen , (polister),OPP, PE, AL lamine folyo kâğıdı, PE + AL + PP lamine, selefon, porelize ve alüminyum lamine ambalaj malzemeleri.
<u>AMBALAJ FİLMİN KALINLIĞI</u>	80-140 mikron
<u>PAKETLENECEK VE DOLUMU YAPILACAK ÜRÜN</u>	Tuz ve Şeker (3 taraflı yapıştırma)
<u>PAKETLEME VE DOLUM HIZI</u>	250 - 350 paket/dakika (paket ölçülerine ve ürün akışkanlığına bağlı değişir)
<u>DOLUM HAZNESİ KAPESİTESİ</u>	30 kg
<u>AMBALAJ PAKETİN BOYU</u>	Minimum 30mm – Maximum 170mm (paket ölçülerine ayarlanabilir ürün gramajına bağlı).
<u>AMBALAJ PAKETİN ENİ</u>	Minimum 15mm – Maximum 30mm (paket ölçülerine ayarlanabilir ürün gramajına bağlı).
<u>AMBALAJ PAKETİN ENİ</u>	Minimum 15mm – Maximum 30mm (paket ölçülerine ayarlanabilir ürün gramajına bağlı).
<u>BOBİN MAKSİMUM ENİ</u>	300mm
<u>BOBİN MAKSİMUM DIŞ ÇAPI</u>	Ø400mm
<u>RULO ÇAPI</u>	Ø 76mm
<u>ÇIKIŞ KONVEYORU</u>	Boyu: 1000mm Eni: 350mm Yükseklik: 300mm Paslanmaz sacdan imal edilir ve bağımsız tahrik motoru.

SASI MALZEMESİ

Kapalı metal statik tozlu boya ST -37 Demir saçtan imal edilen şası ve pleksiglas cam kabinli makina Yalnızca ürünü temas eden aksamlar 304 paslanmaz malzemeden imal edilmektedir.

MAKİNANIN SABİTLEME VE TAŞIMA EKSİSVARİ

Makinanın 12 adet sabitleme ayakları vardır LEVEL markalıdır. Ve 12 adet ağır yük taşıma tekerlekleri vardır EMES markalıdır.
Türkiye imalatı

GARANTİ SÜRESİ

1 yıl elektrik aksamlar için ve
2 yıl mekanik aksamlar için

İMALAT SÜRESİ

45 iş günü

KORULUM VE EĞİTİM

2 Gün kurulum ve eğitim

MAKİNA SANDIKLAMA

Tahta sandık içinde gönderilir

OPSİYONEL EKİPMANLAR ÖZELLİKLERİ:

(ELEVATOR) OTOMATİK BESLEME SİSTEMİ

Ürünü ana haznedan makina haznesine otomatik beslemeyi sağlayan elevetörlü sistem.

VİBRATÖRLÜ ELEK SİSTEMİ

Vibratörlü elek sistemi ürünü beslemeden önce kristallerini eleme işlemi sağlayan sistemdir.

SAKARİN DOLUM ÜNİTESİ

Tablet sakarin dolum ünitesi 5 adet giriş hatlı olup Pnevmatik silindir le tahrikli gıda ürünlerine uygun yapılmıştır.

OPSİYONEL ÜNİTELERİN TANIMI:



SERVİS (ÇIKIŞ) KONVEYORU:

Dulumu sağlanan paketleri makinanın dış tarafına taşınmasını sağlayan Konveyör. Paslanmaz saçtan imal edilmiş ve bant kumaşı gıda malzemesine uygun yapılmıştır. Tahrik motoru elektrikli motordur ve gücü 0.55 kw

Konveyör Ebatları:

Boy: 1000mm,

En: 350mm,

Yükseklik: 300mm.



(ELEVATÖR) OTOMATİK BESLEME SİSTEMİ:

Ürünü ana haznedan makina haznesine otomatik beslemeyi sağlayan elevelörlü sistem. Eleveltör paslanmaz saçtan imal edilmiştir ve gıda malzemesine uygun yapılmıştır. Helezonlu tahrik sistemi 1,5 kw gücü ile elektrikli motoru mevcuttur.



VİBRASYONLU ELEK SİSTEMİ:

Vibratörlü elek sistemi ürünü beslemeden önce kristallerini eleme işlemi sağlayan sistemdir. Elek paslanmaz saçtan imal edilmiştir ve gıda malzemesine uygun yapılmıştır. Eleveltör haznesine monte edilir. Vibrasyon sağlayan elektrikli motor ve gücü 0.25kw tır.



SAKARİN DOLUM ÜNİTESİ:

Tablet sakarin dolum ünitesi 5 adet giriş hatlı olup Pnevmatik silindir le tahrikli gıda ürünlerine uygun yapılmıştır.



PAKETLEME ÖZELLİĞİ:

- Paketleme kapasitesi: 250-350 paket/dakika.
- Paket ağırlığı: 1g - 5g.
- Paket eni: Min.15 mm - Max.30 mm.
- Paket boyu: Min.30 mm - Max.170 mm.

MAKİNANIN ÖLÇÜLERİ:

- Makinanın eni: 1260 mm.
- Makinanın boyu: 1780 mm.
- Makinanın yüksekliği: 2030 mm.
- Makinanın ağırlığı: 650 kg (opsiyonel üniteler hariç).

ELEKTRİK BİLGİLERİ:

- Kullanılan sistemdeki tüm cihazların uluslararası kalitesinde oluşur.
- 5 x 48 volt 250 wat alt çene rezistansı.
- 2 x 48 volt 250 wat üst çene rezistansı
- 1.5 kw Elektrikli ana motor.
- 0.25 kw Elektrikli konveyör tahrik motoru
- Optik okuyucu renk fotoseli.
- 5.7 inç Renkli ve dokunmatik ekran.
- PLC kontrol sistemi.
- Toplam güç 4 kw.

DOLUM VE PAKETLEME SİSTEMİ:

- Şekeri haznesine yerleştirilir.
- Ambalaj kâğıdının rulosu bobine takılır
- Makinanın paketleme ve yapıştırma mekanizmasına takılır.
- Dozlama ve paketlere doldurur.
- Paketleme ve yapıştırma işlerinden sonra kesim ve konveyöre yerleştirir.